



# Alumínio

## Processo Produtivo

O conjunto de PERFIS em ALUMÍNIO a utilizar obedece às normas internacionais e são fabricados em Portugal.

A extrusão é o processo através do qual o alumínio dentro de um “container” e forçado a passar por uma matriz sob o efeito de elevada pressão e alta temperatura.

Diferentes ligas e ciclos de tratamento térmico, conferem as características ao alumínio.

As principais propriedades do alumínio: leveza, condutibilidade, resistência à corrosão e reciclagem, tornam-no num material de construção versátil, altamente utilizável e atractivo.

### Transformar o perfil em bruto num produto acabado (protecção e aspecto)



#### LACAGEM

A lacagem é um processo de pintura com base em poliéster, termoendurecível. Compõe-se de um ciclo de pré-tratamento, por imersão, cujas principais finalidades são preparar os perfis para a pintura, protegê-los da corrosão e maximizar a adesão da tinta.

Banho de desengorduramento / Lavagem corrente / Decapagem / Lavagem com água desmineralizada / Estufa de secagem

Posteriormente, os perfis de alumínio darão entrada nas unidades de pintura onde as partículas de pó, carregadas de electricidade estática, se depositam uniformemente nas superfícies dos perfis. Depois de transportados para o forno de polimerização, a temperatura fará com que se crie uma camada homogénea, de lacagem, nos perfis.

Todo o processo decorre em condições de controlo, de acordo com a norma de qualidade QUALICOAT.



#### ANODIZAÇÃO

A anodização consiste num processo electrolítico que promove a formação de uma “película” decorativa, protectora e uniforme. Essa “película” ou camada de óxido é classificada e designada por um número correspondente à espessura em microns ( $\mu$ ).

No estado anódico normal, o alumínio fica com um aspecto “mate”, podendo receber tratamentos mecânicos: Polido (aspecto brilhante) ou Escovado.

Todo o processo decorre em condições de controlo, de acordo com a norma de qualidade QUALANOD.